

粘合剂 XTC

Datasheet

粘合剂 XTC 是一种高温热塑性聚酰胺粘合层。

粘合说明

Box XTC 在线圈卷绕期间或之后，经加热会软化和回流。它通常被用于制作粘合性磁线的聚氨酯或聚酯绝缘底层的覆盖涂层。当热量软化邻匝上的表面涂层并且使其粘合到一起时，此类线材将实现自身粘合。在冷却后，表面涂层会变硬，从而将匝固定到位。涂有 Bond XTC 的线材粘合是可逆的，因为恢复到高温将再一次软化涂层。

如果线圈在 180°C (356°F) 下后烘烤一小时，那么 Bond XTC 至少在达到 140°C (284°F) 之前能保持其室温强度，在 190°C (374°F) 时仍将具有大于 50% 的室温强度。在更低温度下后烘烤 Bond XTC 更长一段时间(例如 170°C (338°F) 下 4 小时)能够优化粘合强度和线圈释气性能。当然，应该进行测试以验证绕线结构、粘合过程和释气性能的充分性。

上述后烘烤周期是指处于高温的时间。强制热空气站的烤炉可能需要额外的时间或更高的温度才能将线材提升到所需的粘合温度。

通过应用电流来加热线圈电阻是一种高效的焊接方法。线材在高达 220°C (428°F) 的温度下最多可以承受几分钟。同样，还需要用户来优化粘合过程。

粘合性线材的限制

请注意，粘合性磁线在绕组的缝隙中效率低下，只有在相邻的导体密切接触时，才能很好地粘合。0.076-0.38 毫米(0.003-0.015 英寸)细线和精密线圈，使您能够获得粘合性线材技术的益处。

Disclaimer: Recommendations are for guidance only, and the suitability of a material

for a specific application can be confirmed only when we know the actual service conditions. Continuous development may necessitate changes in technical data without notice. This datasheet is only valid for Alleima materials.